

STERIS MEDIVATORS CER-2 / MV-2

DATOS

El Steris Medivators CER-2 / MV-2 es un sistema de reprocesamiento dual de endoscopios diseñado para proporcionar una desinfección uniforme y de alto nivel para endoscopios flexibles. Con ajustes de ciclo automatizados, ofrece un reprocesamiento confiable mediante ciclos continuos de fluidos seguidos de purgas de aire, lo que garantiza la desinfección eficaz de todos los canales internos. La doble capacidad del CER-2 permite reprocesar dos endoscopios simultáneamente, optimizando el tiempo y los recursos en entornos sanitarios con alta demanda. Equipado con un sistema de filtración certificado que retiene bacterias, garantiza el suministro de agua de enjuague estéril y reduce la exposición a vapores desinfectantes. Diseñado para entornos sanitarios exigentes, el CER-2 / MV-2 ofrece precisión, seguridad y facilidad de uso.

CARACTERÍSTICAS

Reprocesamiento de endoscopios duales:

Capacidad para procesar dos endoscopios simultáneamente, maximizando la eficiencia.

Filtración con retención bacteriana certificada:

Proporciona agua de enjuague estéril, cumpliendo con los estándares de control de infecciones.

Ciclos continuos de fluidos con purga de aire:

Garantizan una limpieza y secado exhaustivos de todos los canales internos.

Control de ciclos automatizado: Ofrece tiempos de ciclo seleccionables por el usuario y gestión automática de fluidos para mayor comodidad.

Diseño de sistema cerrado: Minimiza la exposición del usuario a los vapores de desinfectante, creando un entorno de trabajo más seguro.



ESPECIFICACIONES



DIMENSIONES

Altura: 36 cm (14 pulgadas) (79 cm (31 pulgadas) con la tapa abierta)

Ancho: 56 cm (22 pulgadas)

Profundidad: 51 cm (20 pulgadas)

Peso: 32 kg (70 lb)

GENERAL

Capacidad del recipiente: 18.9 litros (5 galones)

Capacidad del depósito: 18.9 L (5 galones)

Montaje: Sobremesa o carrito móvil opcional

REPROCESAMIENTO

Método: Superficie externa sumergida en desinfectante de alto nivel; canales internos purgados mediante fluidos forzados.

Capacidad: Reprocesa 2 endoscopios con conectores adicionales; todos los fluidos se bombean continuamente durante los ciclos.

Caudal: 8-10 psi por canal, 8,5-10 ml/s.

Purga de aire después de los ciclos de fluidos para limpiar los canales.

DESINFECCIÓN Y CONTROL DE VAPORES

El depósito facilita la inspección visual y es accesible para realizar pruebas y limpieza.

El sistema cerrado minimiza los vapores, reduciendo la exposición de los trabajadores al glutaraldehído (por debajo del TLV de 0,05 ppm).

Eliminación: El desinfectante se puede bombear directamente dentro o fuera del depósito con una bomba de transferencia opcional.

SISTEMA DE FILTRACIÓN DE AGUA

Prefiltro: 1 micrón

Posfiltro: 0.2 micrón, certificado para retención de bacterias

SUMINISTRO DE AGUA/PLOMERÍA REQUERIDO

Caudal de agua: Mínimo de 2 a 3 galones (7.6 a 11.3 L) por minuto

Presión del agua: 40 a 60 psi (2.8 a 4.1 bar)

Temperatura: Hasta 110 °F (43.8 °C)

Conexión de entrada: Rosca macho de manguera de ¾ de pulgada, con manguera flexible de acero inoxidable de 5 pies incluida

REQUISITOS DE DRENAJE

Tubo de drenaje de 1 ½ pulgada al menos 1 pie por debajo del conector de drenaje, sin bucles para un drenaje completo.

Conexión de drenaje: Rosca de tubería de 1 ¼ de pulgada de diámetro exterior con ¾ de pulgada de diámetro interior, incluye una manguera flexible de drenaje de 4 pies